

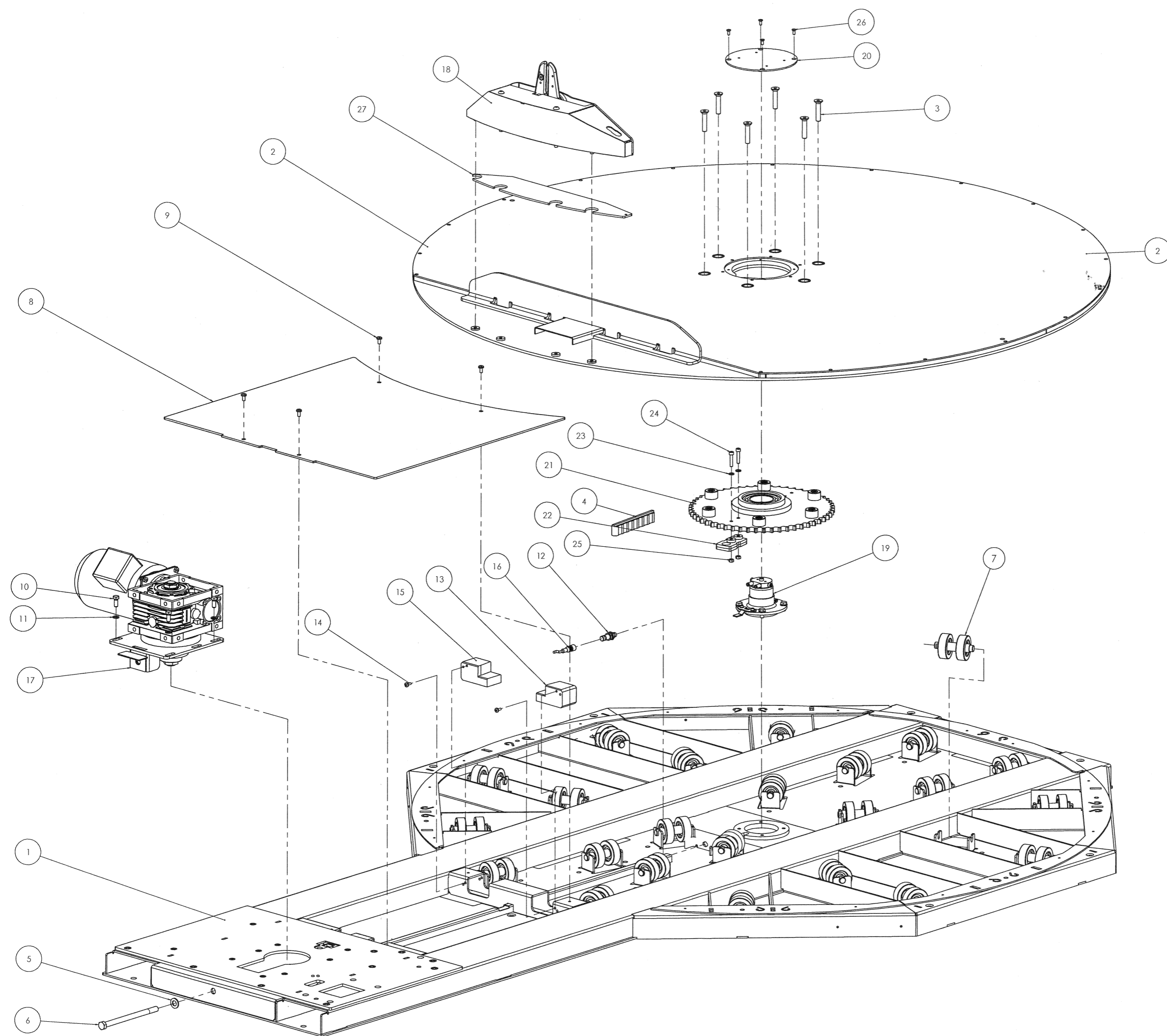
■ M. J. MAILLIS GROUP

PAKLET®

Fasciapallet semiautomatico
Semiautomatic stretchwrapper
Halbautomatische Palettenwickelmaschine
Machine a palettiser avec film etirable semi-automatique
Enfardadora de palets

SW2-A
(WSEP-AAAC)





Pos.	Quantità	Codice	Denominazione
1	1	SBA0007796	BASE SALD. WS16 CW PAKLET
2	1	SBA0007798	PIATTAFORMA ROT. SALD. Ø1650 CW
3	6	S340290503Z	VITE TSVEI M10X50 ZINCATA
4	1	S340513300A	CAT 2/4" SPEZZONE DA P-204 COMPRESO GIU
5	1	S340000292Z	RONDELLA PIANA X VITE M12 BRU
6	1	S340297593Z	VITE TE M12X180 TUTTO FILETTO AF47
7	24	S470890000A	RUOTE PREMONT. AF3
8	1	S321044000A	PANNELLO DI ISPEZIONE WS150
9	4	S340514003A	VITE TRICRATE M6X12 TESTA TCGR (TEXT
10	4	S340290292Z	VITE TE M10X90 BR
11	5	SCA0000044	ROSETTA ELASTICA 8 4x14.4 UNI 1751 A
12	1	SCC0000578	PROXY M12 8mm PNP Nc M12 CORTO
13	1	S310227400A	PATTINO CATENA DX
14	2	S340198093Z	VITE TCGR M5X12 ZINC 100x3M
15	1	S310227500A	PATTINO CATENA SX
16	1	SBB000006B	PRECABLIATO SENSOREBASE STD WS
17	1	SBA0007311	MOTORIDUT. VSF PREM. BASI 15-16-18
18	1	SBA0007890	GR. PINZA SU DISCO
19	1	SBA0007890	COLLETTORE PNEUMAT. 2V PREM.
20	1	SBA0007783	COPRIRUO TRASCINAM. SALD.
21	1	SBA0007794	CORONA C-CUSCINETTO
22	1	SBA0007795	CAMMA SALD.
23	2	S340017593Z	RONDELLA PIANA X VITE M6 ZINC
24	2	S340091403A	VITE TCFI M6X30 FILT/OT ZINC
25	2	S340023503Z	DADO M6 ZINCATO A BASSA RESIST
26	4	S340051603Z	VITE TSVEI M6X12 ZINCATA
27	1	SBC0018324	PIASTRA SPESSORAM. PINZA

TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE (salvo specifiche diverse)

CHIAMATA	±0.1	±0.05	±0.02	±0.01	±0.005	±0.002	±0.001
CHIAMATA	±0.1	±0.05	±0.02	±0.01	±0.005	±0.002	±0.001
CHIAMATA	±0.1	±0.05	±0.02	±0.01	±0.005	±0.002	±0.001
CHIAMATA	±0.1	±0.05	±0.02	±0.01	±0.005	±0.002	±0.001
CHIAMATA	±0.1	±0.05	±0.02	±0.01	±0.005	±0.002	±0.001

PROF. IRI
ALBERICI
ANDOLINI

MASSIMO
MADONNA

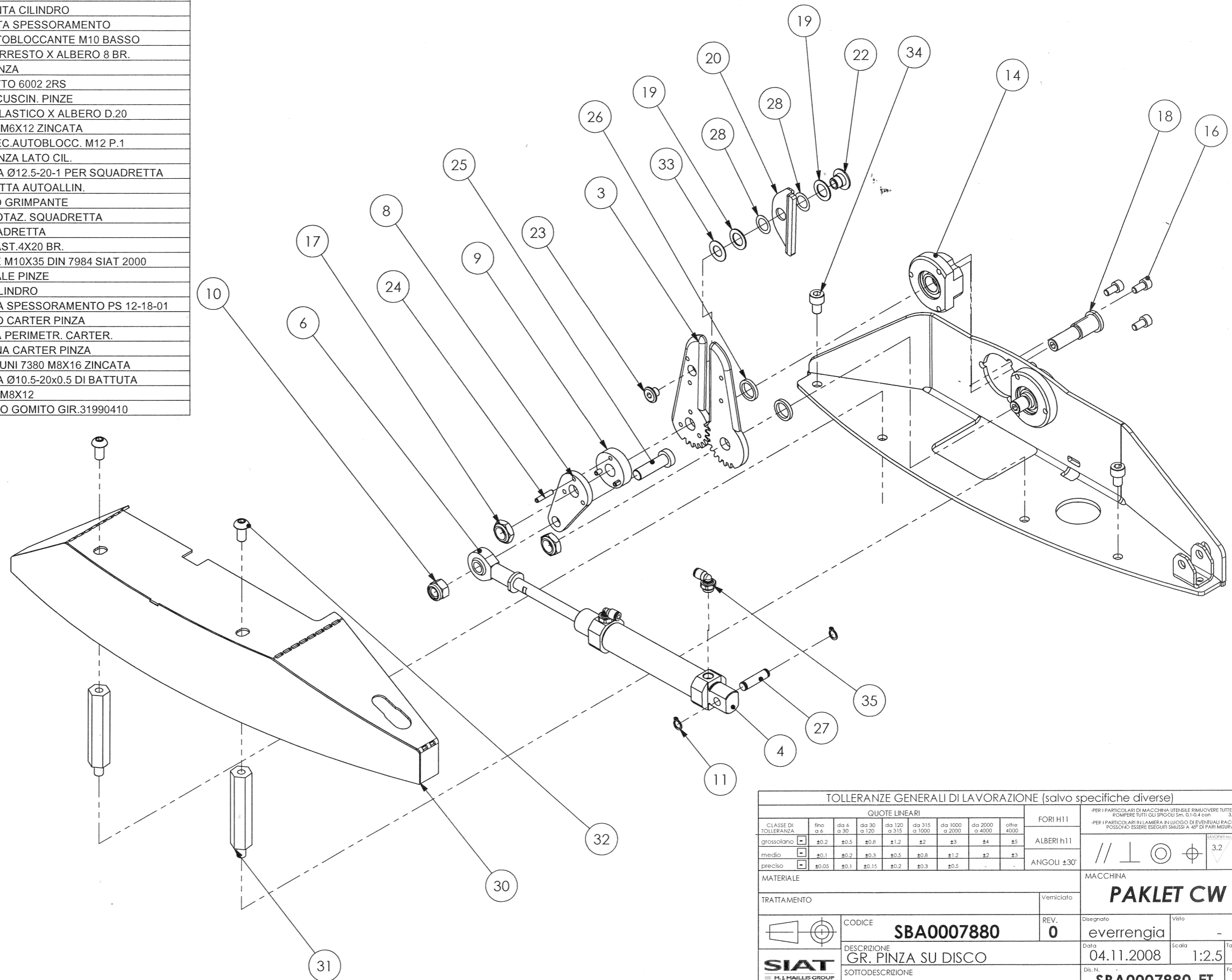
PRODOTTORE
SBA0007896
1
everengia

SECURITE
GR.PIATTAFORMA WS16
30.04.2004
1/3
1 di 1

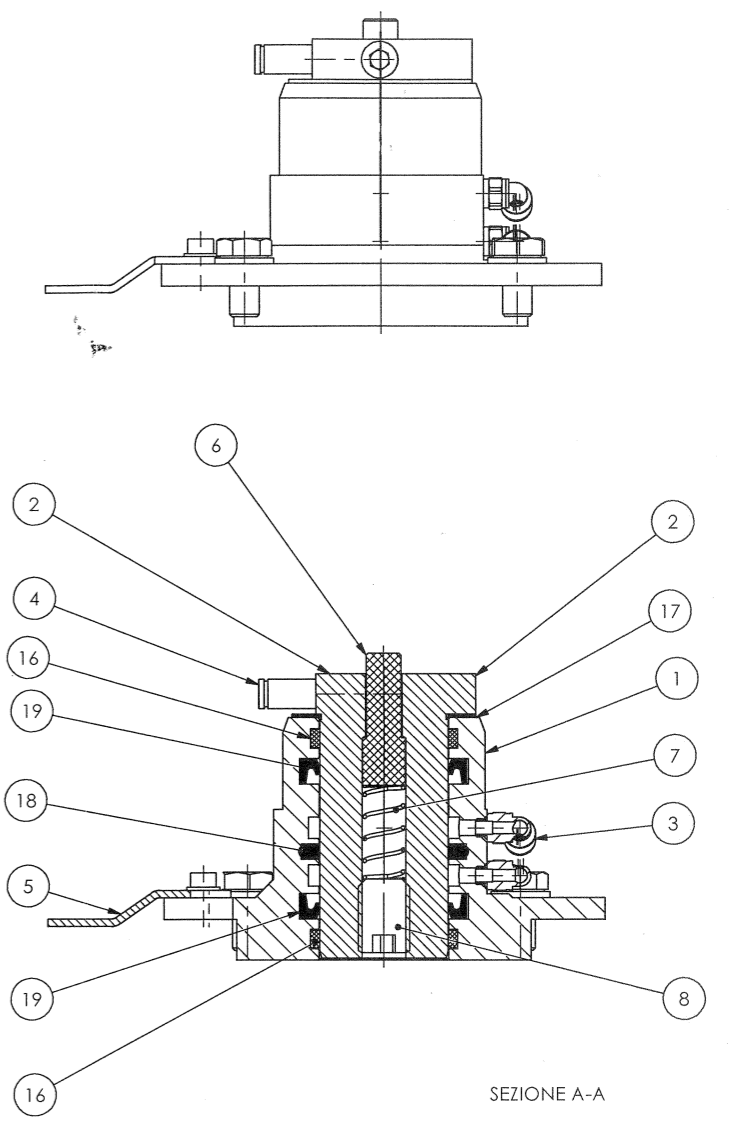
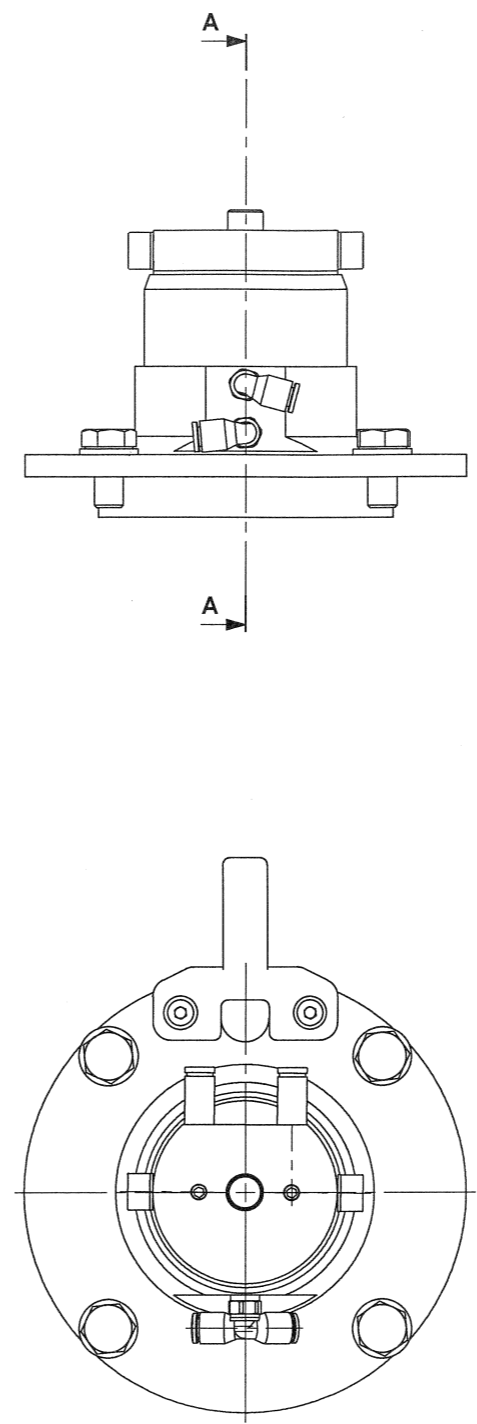
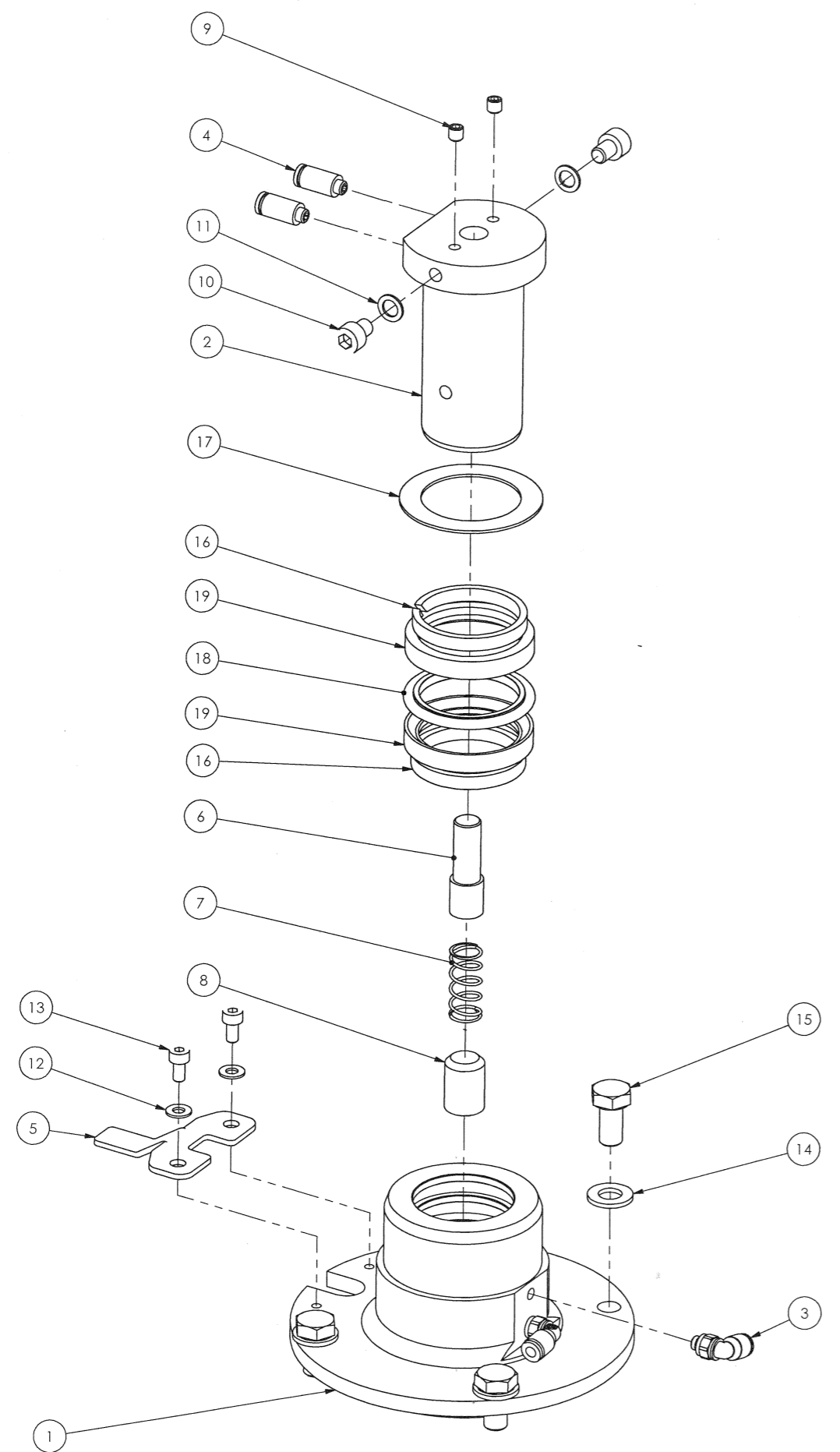
SIAT
SBA0007896-ET
AO

Note

Pos.	Quantità	Codice	Denominazione
1	1	SBC0012951	ANGOLARE BASE PINZE
2	1	SBC0012958	FORCELLA FISS. POST. CIL.
3	1	SBC0012913	GANASCIA DX PINZA
4	1	S380829600A	CIL C85 MAGN./25 "CD85 N25-80-B SMC"
5	1	S380829600A A	STELO PER S380829600A
6	1	S340101093Z	TESTA A SNODO M10X1.25 ZINCATA
7	1	SBC0012917	GANASCIA SX PINZA
8	1	SBC0012952	LEVA SPINTA CILINDRO
9	1	SBC0012901	FLANGETTA SPESSORAMENTO
10	1	S340043893Z	DADO AUTOBLOCCANTE M10 BASSO
11	2	S340026392Z	ANELLO ARRESTO X ALBERO 8 BR.
12	1	SBC0012908	PERNO PINZA
13	4	S3400072ZZZ	CUSCINETTO 6002 2RS
14	2	SBC0012905	FLANGIA CUSCIN. PINZE
15	2	S340006992Z	ANELLO ELASTICO X ALBERO D.20
16	6	S340005193Z	VITE TCEI M6X12 ZINCATA
17	2	S340223393Z	DADO SPEC.AUTOBLOCC. M12 P.1
18	1	SBC0012907	PERNO PINZA LATO CIL.
19	2	SBC0012955	RONDELLA Ø12.5-20-1 PER SQUADRETTA
20	1	SBC0012954	SQUADRETTA AUTOALLIN.
21	1	SBC0012956	TASSELLO GRIMPANTE
22	1	SBC0012910	PERNO ROTAZ. SQUADRETTA
23	1	SBC0012911	VITE SQUADRETTA
24	3	S340011192Z	SPINA ELAST.4X20 BR.
25	1	S340269893Z	VITE TCEE M10X35 DIN 7984 SIAT 2000
26	2	SBC0012953	DISTANZIALE PINZE
27	1	SBC0012900	PERNO CILINDRO
28	2	SCA0001163	RONDELLA SPESSORAMENTO PS 12-18-01
29	1	SBC0013052	MANTELLO CARTER PINZA
30	1	SBC0013057	CHIUSURA PERIMETR. CARTER.
31	2	SBC0012978	COLONNINA CARTER PINZA
32	2	S340344893Z	VITE TBEI UNI 7380 M8X16 ZINCATA
33	1	SBC0013251	RONDELLA Ø10.5-20x0.5 DI BATTUTA
34	2	S340203293Z	VITE TCEI M8X12
35	2	S3800622ZZZ	RACCORDO GOMITO GIR.31990410



TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE (salvo specifiche diverse)																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">CLASSE DI TOLLERANZA</th> <th colspan="7">QUOTE LINEARI</th> <th rowspan="2">FORI H11</th> </tr> <tr> <th>fino a 6</th> <th>da 6 a 30</th> <th>da 30 a 120</th> <th>da 120 a 315</th> <th>da 315 a 1000</th> <th>da 1000 a 2000</th> <th>da 2000 a 4000</th> <th>oltre 4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>grossolano</td> <td>±0.2</td> <td>±0.5</td> <td>±0.8</td> <td>±1.2</td> <td>±2</td> <td>±4</td> <td>±5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>medio</td> <td>±0.1</td> <td>±0.2</td> <td>±0.3</td> <td>±0.5</td> <td>±1.2</td> <td>±2</td> <td>±3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>preciso</td> <td>±0.05</td> <td>±0.1</td> <td>±0.15</td> <td>±0.2</td> <td>±0.3</td> <td>±0.5</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							CLASSE DI TOLLERANZA	QUOTE LINEARI							FORI H11	fino a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 315	da 315 a 1000	da 1000 a 2000	da 2000 a 4000	oltre 4000	grossolano	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±4	±5		medio	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3		preciso	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-		<p>PER I PARTICOLARI DI MACCHINA URBENSE RIMOVERE TUTTE LE BAVE E RASARE TUTTI GLI SPICCI SM. Ø1/4-4 con 32</p> <p>PER I PARTICOLARI IN LAMIERA IN LUOGO DI EVENTUALI RACCORDI POSSONO ESSERE ESEGUITI SMUSI A 45° DI RARI MODURA</p>
CLASSE DI TOLLERANZA	QUOTE LINEARI							FORI H11																																											
	fino a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 315	da 315 a 1000	da 1000 a 2000	da 2000 a 4000		oltre 4000																																										
grossolano	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±4	±5																																												
medio	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3																																												
preciso	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-																																												
<p>MATERIALE</p>							MACCHINA																																												
<p>TRATTAMENTO</p>							Verniciato																																												
<p>CODICE SBA0007880</p>							REV. 0																																												
<p>DESCRIZIONE GR. PINZA SU DISCO</p>							Disegnato everrengia																																												
<p>SOTTODESCRIZIONE</p>							Data 04.11.2008																																												
<p>SIAT M. J. MAILLIS GROUP</p>							Scala 1:2.5																																												
<p>A termini di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo, metterlo in esecuzione o renderlo noto a terzi.</p>							Tavola 1 di 1																																												
<p>Dis. N. SBA0007880-ET</p>							Formato A2																																												
<p>Codice secondario</p>																																																			



Pos.	Quantità	Codice	Denominazione
1	1	SBC0012861	CAMICIA COLLETTORE
2	1	SBC0012884	PERNO COLLETTORE
3	2	S3800739ZZZ	RACCORDO GOMITO GIR.31990419
4	2	SCB0000618	RACCORDO ESTREMITA DIRITTO KQ2S04-M5
5	1	SBC0012890	STAFFETTA FERMATUBI
6	1	SBC0012883	PUNTALE DI SPINTA
7	1	SBC0011689	Molla a compr. Dm=10,5 filo Ø1 L=25,5mm
8	1	SCA0001168	GRANO EIPP M14x20 BRUN.
9	2	S340061592Z	GRANO EIPP M5x5 BR.
10	2	S340096593Z	VITE TCEI M6x8 AF46
11	2	S340220492Z	RANELLA DI SAFETY "S" (SCHNORR) /6 F144
12	2	S340004393Z	RONDELLA PIANA X VITE M4 ZINC.
13	2	S340110993Z	VITE TCEI M4x8 ZINCATA
14	4	S340012393Z	RONDELLA PIANA X VITE M8 ZINC.
15	4	S340032493Z	VITE TE M8x16 ZINCATA
16	2	SBC0012921	ELEMENTO DI GUIDA
17	1	SBC0012924	RONDELLA PERNO COLLETT.
18	1	SCA0001215	GUARNIZ. VITORIMOLDI SM PROFILO DR115
19	2	SCA0001216	GUARN. A LABBRO SM PROFILO DS141

TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE (salvo specifiche diverse)

CLASSE DI PRECISIONE	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h15
precisissimo	±0,01	±0,02	±0,03	±0,04	±0,05	±0,07	±0,10	±0,15	±0,20	±0,30
preciso	±0,01	±0,02	±0,03	±0,04	±0,05	±0,07	±0,10	±0,15	±0,20	±0,30
normale	±0,01	±0,02	±0,03	±0,04	±0,05	±0,07	±0,10	±0,15	±0,20	±0,30
mediocre	±0,01	±0,02	±0,03	±0,04	±0,05	±0,07	±0,10	±0,15	±0,20	±0,30
scarsa	±0,01	±0,02	±0,03	±0,04	±0,05	±0,07	±0,10	±0,15	±0,20	±0,30

FORNITORE: ALBERICI H11

MACCHINA: PAKLET CW

TRATTAMENTO: Verniciato

CODICE: SBA0007889

REV: 1

DESCRIZIONE: COLLETTORE PNEUMAT. 2V PREM.

DATA: 10.02.2009

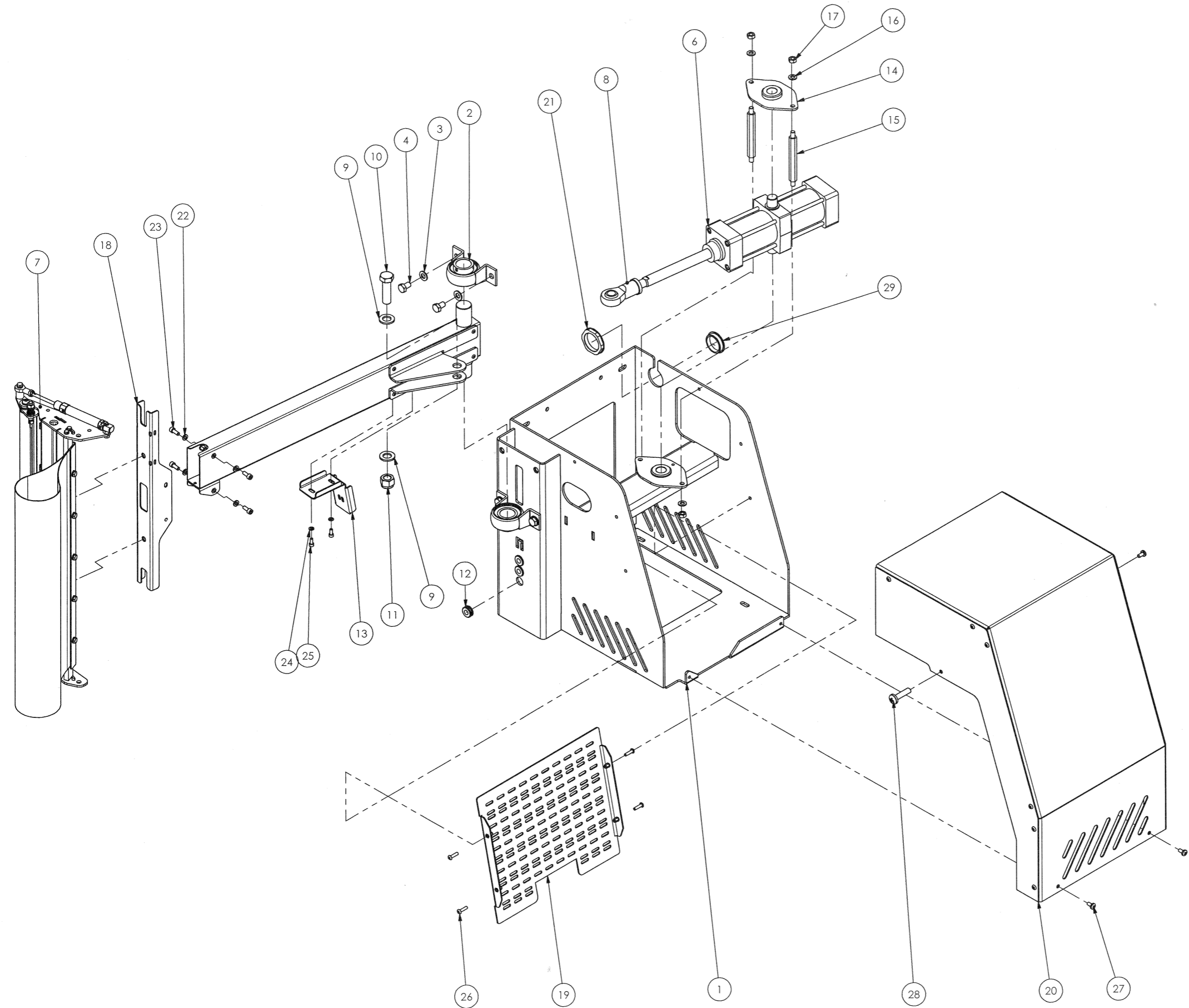
SCALE: 1:1

FORMATO: A1

SOTTODESCRIZIONE: SBA0007889-ET

A termini di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione, merita in esecuzioni o rendendo noto a terzi.

Note



Pos.	Quantità	Codice	Denominazione
1	1	SBA0007832	STAFFA COLONNA SALD.
2	2	S340404800A	SUPPORTO "UBPP-206 NSK"
3	4	S340021993Z	RONDELLA PIANA X VITE M10 ZINC
4	4	S340065093A	VITE TE M10X16 ZINCATA
5	1	SBA0007887	BRACCIO C-INSERTI
6	1	SCB0000610	CILINDRO PNEUMATICO C95SDT63-150 SMC
7	1	SBA0007839	BARRA TAGLIO SPALMATURA
8	1	S340114593A	TESTA A SNODO M16X1.5 C/DADO
9	2	S340142093Z	RONDELLA X M16
10	1	S340326992Z	VITE TE M16X55 BRUN.
11	1	S340125893A	DADO AUTOBLOCCANTE M16 ZINC.
12	3	S3804154ZZZ	PASSAGGIO "EZ PLIO DK10-18-22-4" PER W
13	1	SBC0012988	SQUADRETTA FERMACAVI BRACCIO
14	1	SBA0007822	FLANGIA MONT. CIL. SALD
15	2	SCB0012980	COLONNINA FLANGIA CIL.
16	4	S340012393Z	RONDELLA PIANA X VITE M8 ZINC.
17	4	S340000393Z	DADO M8 ZINCATO
18	1	SBA0007819	PROFILO SUPP. C-DADI
19	1	SBA0007833	PANNELLO C/INS.
20	1	SBA0007838	CARTER COMPL. RIVETT.
21	1	S380595000A	DADO PER BOCCHETTONE M40X1.5 GRIGIO
22	4	S340017593Z	RONDELLA PIANA X VITE M6 ZINC.
23	4	S340057793Z	VITE TCEI M6X16 ZINCATA
24	2	S340006193Z	RONDELLA PIANA X VITE M5 ZINC.
25	2	S340031893Z	VITE TCEI M5X12 ZINCATA
26	4	SCA0001007	VITE TBEI M5X20 ISO 7380 ZINC.
27	3	S340514093A	VITE TRILOBATE M6X12 TESTA TCBCR (TEXTR
28	1	VITI TRLB TCBC	FAMIGLIA VITI TRILOBATE TCBCR
29	1	S380595400A	TAPPO M40X1.5 GREY PER FORO BOCCHET

TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE (salvo specifiche diverse)

QUOTE LINEARI		ANGOLI	
CLASSE DI TOLLERANZA	DA 0 A 120	DA 120 A 300	DA 300 A 1000
grossolano	±0.2	±0.3	±0.4
medio	±0.1	±0.2	±0.3
preciso	±0.05	±0.1	±0.15

MATERIALE: MACCHINA

TRATTAMENTO: verniciato

FORNITORE: ALBERI H11

ANGOLI: 30°

MACCHINA: PAKLET CW

CODICE: SBA0007886

DESCRIZIONE: GR. TAGLIO SPALMATURA

DATA: 05.11.2008

SCALE: 1:4

REVISIONE: 0

PROGETTO: everreggia

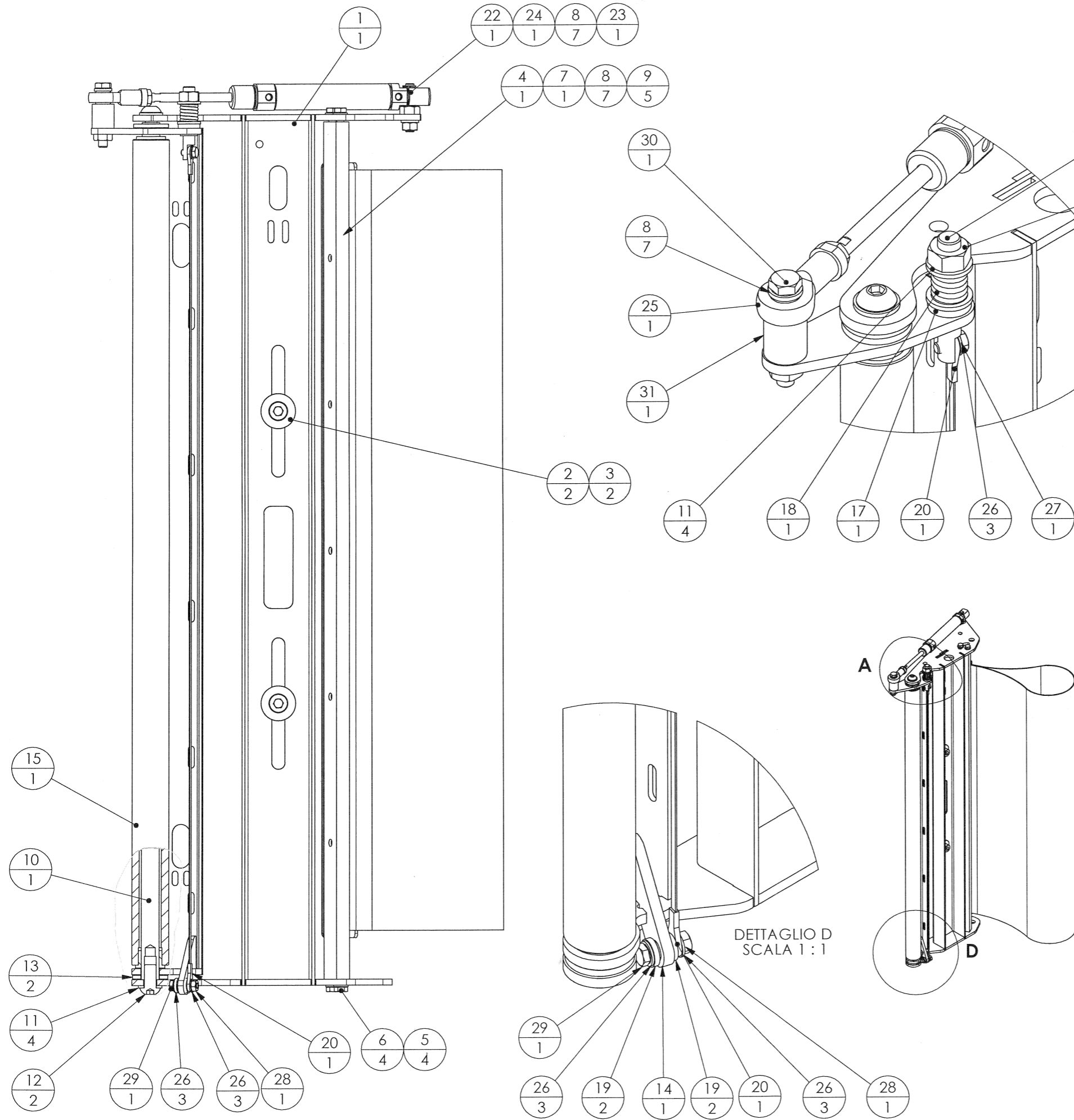
VERIFICA: -

APPROVAZIONE: SBA0007886-ET

AL

A termini di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione, in tutto o in parte, senza permesso scritto dalla SIAT.

Note



Pos.	Quantità	Codice	Denominazione
34	1	SCA0001172	STUOIA SPALMATRICE CW
33	1	S3803909ZZZ	CILINDRO CD85N 16-50B
32	1	S340028493Z	DADO M6 BASSO ZINCATO
31	1	SBC0005217	DISTANZIALE CILINDRO TAGLIO
30	1	S340064893Z	VITE TE M6X40 ZINCATA
29	1	S340065693Z	VITE TE M4X16 ZINC.
28	1	S340000193Z	DADO M4 ZINCATO
27	1	S340086293Z	VITE TE M4X8 ZINCATA
26	3	S340004393Z	RONDELLA PIANA X VITE M4 ZINC.
25	1	SCA0000016	TESTA SNODO TSF6
24	1	S340192292Z	ANELLO DI ARRESTO X ALBERO /6
23	1	S340000293Z	DADO M6 ZINCATO
22	1	SBC0005216	PERNO POSTERIORE CILINDRO TAGLIO
21	1	S340000393Z	DADO M8 ZINCATO
20	1	SBC0005215	LAMA CON OCCHIELLI RA
19	2	S3101235ZZZ	BOCCOLA X LAMA CALDA GR.LEVE AF
18	1	S370026093Z	MOLLA TENSIONE FILO WS46N
17	1	S3101185ZZZ	BOCCOLINA SUP.LAMA CALDA GR.LEVE AF44/4
16	1	S331136893Z	TIRANTE X LAMA CALDA ZN
15	1	S4305183ZZZ	RULLO POSIZIONAM. C/BRONZ. RA
14	1	SBA0003518	LEVA LAMA TAGLIO
13	2	SBC0005209	RONDELLA LEVA TAGLIO
12	2	S340344893Z	VITE TBEI UNI 7380 M8X16 ZINCATA
11	4	S340012393Z	RONDELLA PIANA X VITE M8 ZINC.
10	1	S331748292A	ALBERO RULLI RINVIO EBS
9	5	S340002693Z	VITE TE M6X16 ZINCATA
8	7	S340017593Z	RONDELLA PIANA X VITE M6 ZINC.
7	1	SBC0005916	STAFFA FISSAGGIO STUOIA RA
6	4	S340032993Z	VITE TE M5X16 ZINCATA
5	4	S340006193Z	RONDELLA PIANA X VITE M5 ZINC.
4	1	SBC0005214	PIATTO SUPPORTO STUOIA SPALMATURA
3	2	S340058993Z	VITE TCEI M8X14 ZINCATA
2	2	S340065593Z	RONDELLA TRIPLA X VITE M8 ZINC
1	1	SBA0003516	SUPPORTO TAGLIO SPALMATURA

TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE (salvo specifiche diverse)		MATERIALE																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CLASSE DI TOLLERANZA</th> <th>fino a 6</th> <th>da 6 a 30</th> <th>da 30 a 120</th> <th>da 120 a 315</th> <th>da 315 a 1000</th> <th>da 1000 a 2000</th> <th>da 2000 a 4000</th> <th>oltre 4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>grossolano</td> <td>±0,2</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> <td>±2</td> <td>±3</td> <td>±4</td> <td>±5</td> </tr> <tr> <td>medio</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> <td>±2</td> <td>±3</td> </tr> <tr> <td>preciso</td> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		CLASSE DI TOLLERANZA	fino a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 315	da 315 a 1000	da 1000 a 2000	da 2000 a 4000	oltre 4000	grossolano	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	medio	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	preciso	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-	-	FORI H11 ALBERI h11 ANGOLI ±30°	
CLASSE DI TOLLERANZA	fino a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 315	da 315 a 1000	da 1000 a 2000	da 2000 a 4000	oltre 4000																															
grossolano	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5																															
medio	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3																															
preciso	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-	-																															
TRATTAMENTO Verniciato		MACCHINA PAKLET CW																																					
CODICE SBA0007839 DESCRIZIONE BARRA TAGLIO SPALMATURA SOTTODESCRIZIONE		REV. 0 Disegnato everreggia Data 30.10.2008 Dis. N. SBA0007839-ET																																					
SIAT M.J. MALLIS GROUP		Visto Scala 1:2 Formato A2																																					

A termini di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione, metterlo in esecuzione o renderlo noto a terzi

